



Таблица 1

| Обозначение | A мм | B мм | C мм |
|-------------|---------|---------|---------|
| БА7.778.009 | 40 | 28 | 10 |
| БА7.778.004 | 27 | 18 | 4 |
| БА7.778.002 | 16 | 10 | 5 |

1. Навивку магнитопроводов производить лентой с диэлектрическим покрытием
2. Межслоевую изоляцию нанести электро-форезным методом
3. Сопротивление сердечника после намотки до отжига $100\text{м}\pm 10\%$
4. Натяжение ленты при навивке должно быть 2,5–4 кг.
5. Материал заменитель: Лента 0,05–I–50 НМ ГОСТ 10160–75.

| | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|-------------------------------------|-------|--------|---------|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | Чертеж 1 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Сердечник | Лист. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | | | | | | | | 2:1 | |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | Лента 0,05-1-50 НП ГОСТ 10160-75 | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |